



葆德空压机开机服务规范

空压机用户必看



葆德（控股）集团
400-9980-222

葆德品牌简介

广东葆德控股集团始创于1999年，是集研发、生产、销售及互联网于一体的大型集团企业，是国家高新技术企业，广东省节能空压机工程中心，佛山市智能制造示范企业。葆德节能智能型空气压缩机技术处于国际领先水平；产品包括工频螺杆空压机、永磁变频单级/二级压缩螺杆、永磁变频低压单级/二级压缩螺杆、高压激光切割一体机、天琴- α 永磁变频(新专利)螺杆、永磁变频螺杆鼓风机、无油涡旋机、无油水润滑双螺杆、无油干式螺杆压缩机和大功率离心机等；功率范围覆盖3.7kW到1200kW，压力范围从0.6barG至30barG。所有空压机均可使用葆德云系统进行数字化管理，真正实现工业领域的“人机合一”；产品广泛应用于各行业，深受各界好评。

领先的“葆德云”数字化售后服务



葆德空压机“葆德云”数字化管理系统

空压机在使用过程中的操作日志、压力功率等信息一应俱全，同是具备高温预警、超压报警等**预警提醒功能**。

让工厂的空气压缩系统**更安全，更省心！**

全国多家仓储中心、葆德分公司

葆德销售服务门店遍布全国

用户在空压机使用过程中有任何问题，
可拨打附近门店电话或通过葆德云“一键售后”，

葆德将尽快为用户解决。

葆德根据客户所处的细分行业特性，科学定制用气规划，从方案设计、产品选型、管路配置、产品安装、使用培训、检验测试等方面，全方位为客户制定一站式节能解决方案。

好品质、好性价比、好服务

葆德人不将用户简单的定义为“生意上的客户”，而是**将用户视为葆德最值得珍惜的朋友或座上宾。**

好品质、好性价比、好服务，葆德践行的三好理念，让用户全方位感受葆德优质的产品与服务，超越用户期待。

正品配件 卓越品质

制造业，任何一个空压机的故障都会对公司生产运作造成影响。葆德不仅有非常可靠的空压机，也有**品质可靠的配件、快速、专业的维保服务。**

依托葆德数字化管理系统，葆德正品配件信息处理更快速及时，售后服务工程师遍布于全国的服务网点，通常，工程师服务车上都会配备常用配件，维修可以在现场完成。对于紧急情况下的特殊需求，让客户购买葆德空压机之后无后顾之忧！

目录

- 第一部分：机器开机前注意事项
- 第二部分：机器开机时注意事项
- 第三部分：机器参数设定



保护地球 葆德做起

Protecting the earth. Baldor starts

第一部分

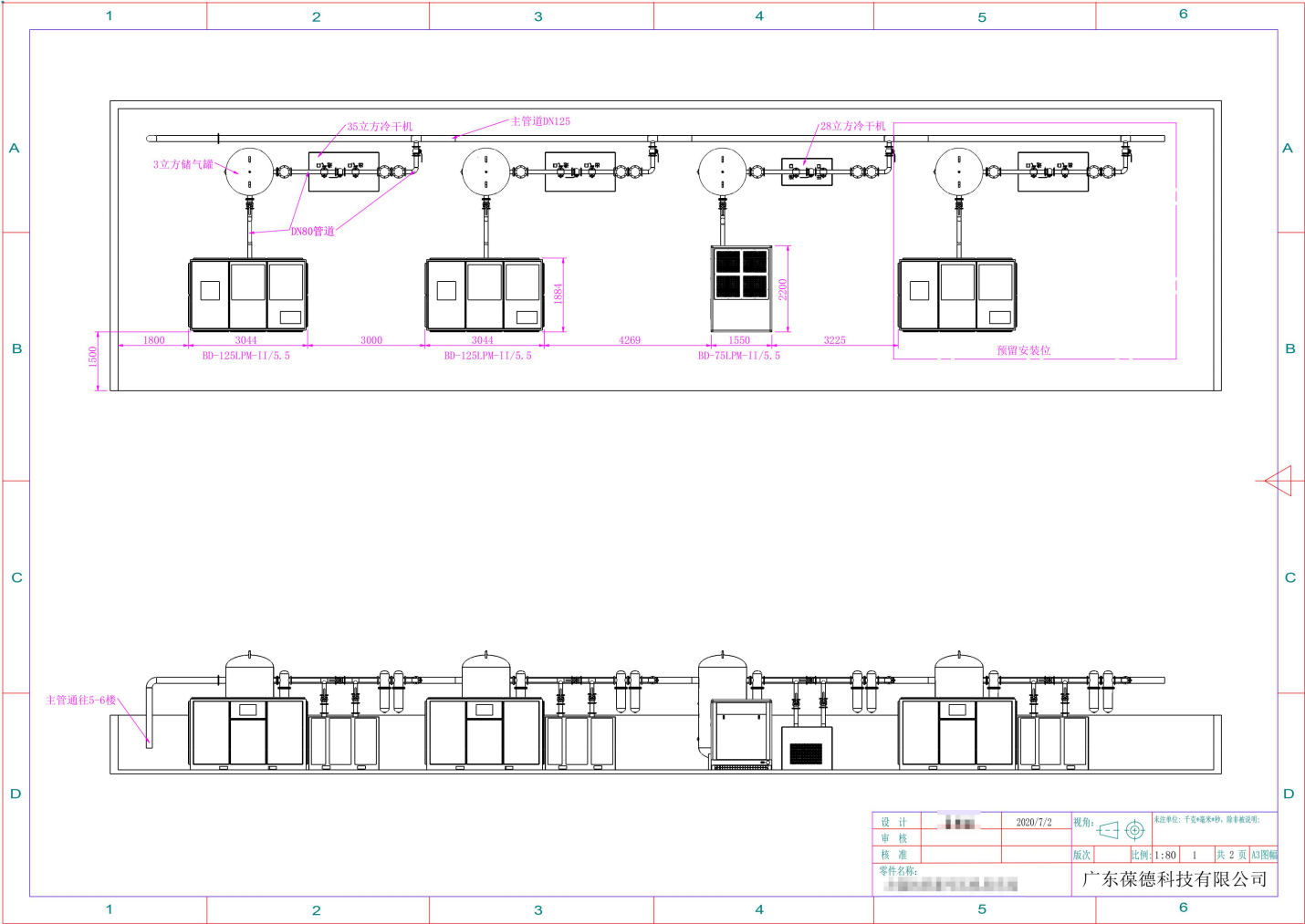
机器开机前注意事项

机器安装指导准备工作

- 1、安装平面示意图介绍
- 2、空压机机房环境选择
- 3、空压机机房通风要求
- 4、空压机进排风管道安装注意事项
- 5、空压机管道连接要求
- 6、空压机供电系统安装要求
- 7、空压机后处理设备位置排列及压降问题

1、安装平面示意图介绍

举例：葆德为某企业设计的节能空压机组示意图 ▽



2、环境选择

- ◆空压机机房选择应宽敞、通风良好。
- ◆机房尽可能避开多粉尘环境及具有有害腐蚀气体的场所。



环境选择

空压机处于多粉尘环境中运行，将会影响空气过滤器使用寿命，增加维修成本，也将减少空压机产气量。

空压机**每星期定期**拆下空滤，把表面灰尘吹掉一部分。

每3个月或2000小时更换新的空滤，具体依据您工厂的环境而定。



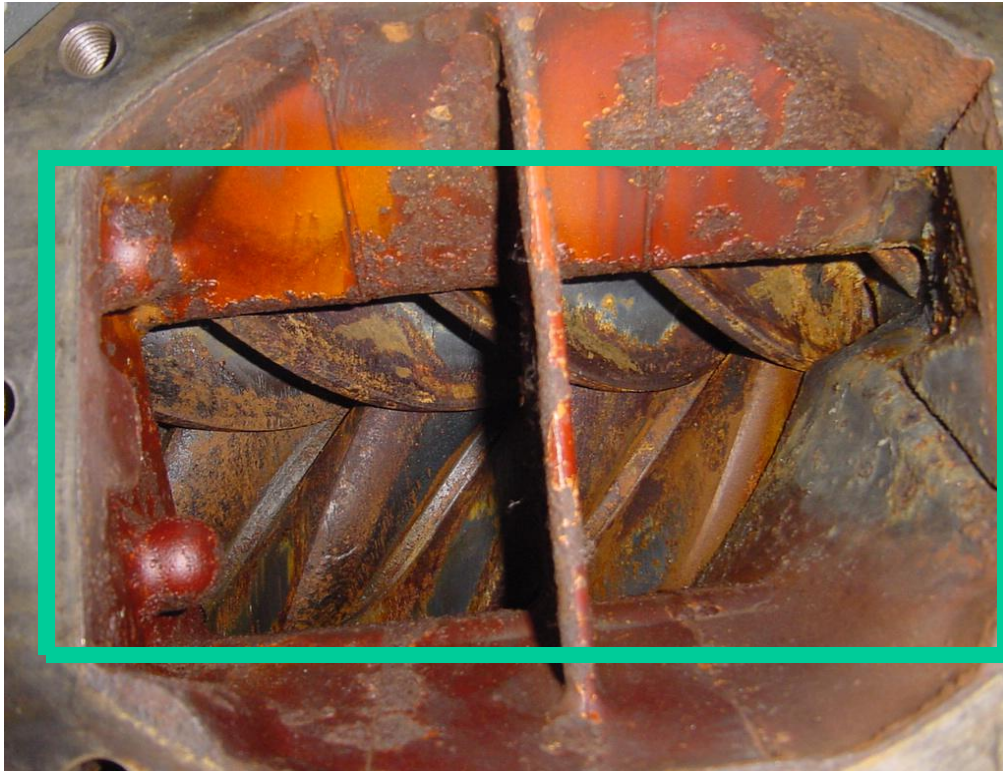
环境选择

多粉尘环境也将影响主电机散热，主电机长期高温运行，会促使主电机绝缘老化，甚至烧坏电机；



3、空压机机房通风要求

空压机吸入空气中，含腐蚀性有害气体将会导致螺杆腐蚀并损坏；



空压机机房通风要求

空压机、贮气罐不能安装在没有通风设施的机房内



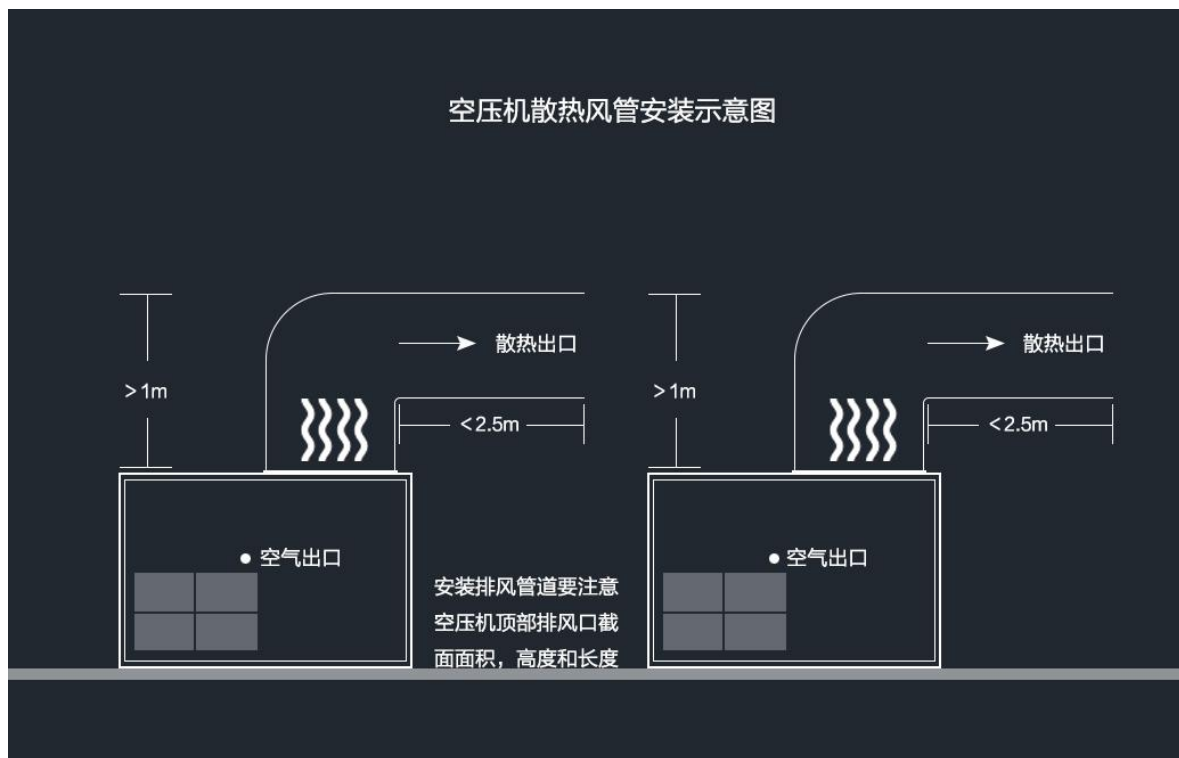
4、空压机进排风管道安装注意事项

机房内压缩机，需分别独立用排风管道，把所产生的热量直接引出室外；



空压机进排风管道安装注意事项

安装排风管道要注意空压机顶部；排风口截面面积、高度和长度；

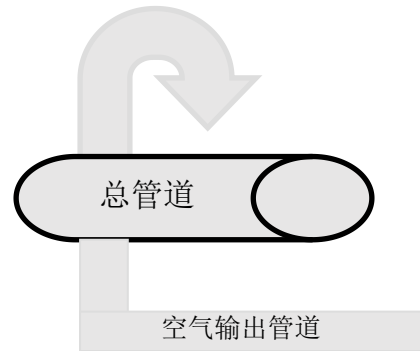


空压机进排风管道安装注意事项

在机房顶部安装导流排风罩，能有效地把机房热量排出室外，降低机房温度；



5、空压机管道连接要求



空压机空气输出管道与总管道连接，
正确的方法应从总管道顶部进入；



5、空压机管道连接要求

空压机空气输出管道与总管道不能“T”字连接



6、三相交流供电电压安装要求

- 1、三相交流380V电压允许波动范围 $\pm 5\%$;
- 2、电压1%的不平衡将引起某相电流超10%;
- 3、电压3.5%的不平衡将使电机温升增加 25°C ;
- 4、频率范围允许 $50\text{ Hz} \pm 1\%$; (0.99~1.01);

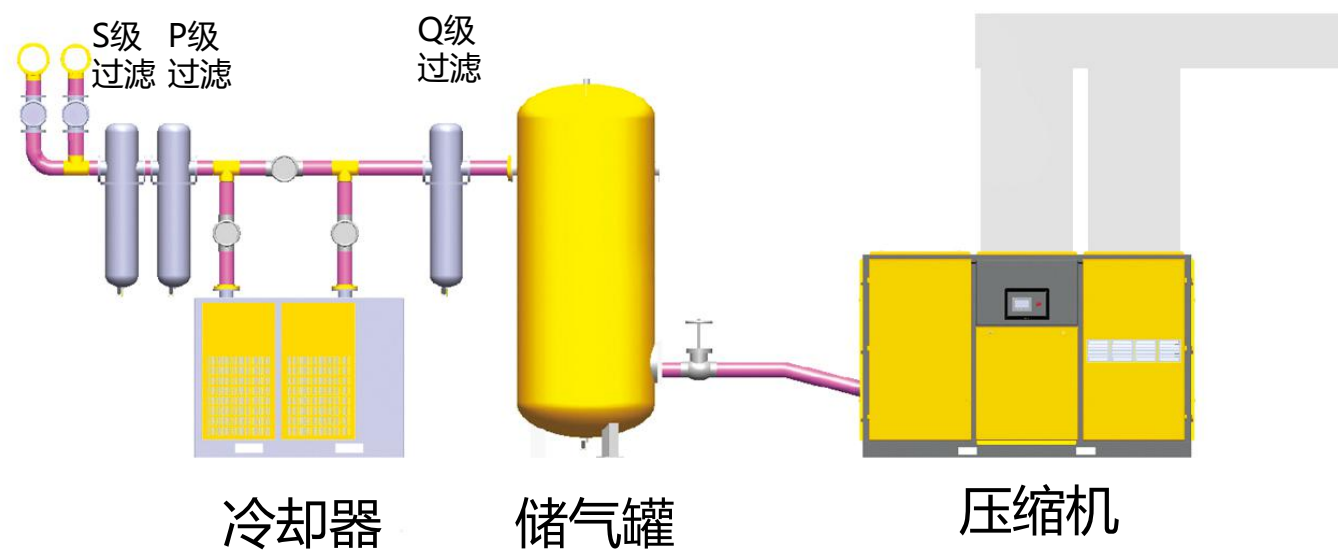
7、空压机后处理设备位置排列及压降问题

为稳定管网供气压力，储气罐容积选择最大不要超过总供气量15%
但最小不能小于10%。



空压机后处理设备位置排列及压降问题

压缩机、贮罐、干燥器、精过滤器、
安装时要注意排列位置并要安装旁通阀；



第二部分

开机时注意事项



机器开机时注意事项

- 1、压缩机启动准备程序
- 2、工作人员的防护
- 3、开机报告的填写

1、压缩机启动准备程序

- 移去压缩机周围的杂物与工具。
- 检查油位，确保其处于正常位置。
检查风扇，确保其安装牢固。
- 检查所有压力管道接头是否牢固，打开供气阀门。
- 检查并确保安全阀是否安装到位。
- 检查所有罩板和防护装置是否安全并牢固。
- 对水冷机组，检查进、排水管道，确保其连接正确，牢靠，并且冷却水已开通。
- 检查空气滤清器是否安装可靠。
- 合上电源开关，电源指示灯亮。
点动启动按钮，检查压缩机转向，确保转向符合规定的压缩机转向。

2、工作人员的防护



1. 无多余物品，避免被传动件搅入；
2. 很多东西都是带电的；建议您带防护手套；
3. 运行机器部件都是高温的；禁止直接触摸；
4. 防止泄露喷射。

3、开机报告的填写

固定式压缩机开机报告

客户名称:	机器型号:	
客户地址:	机器编号:	
客户电话:	整机序列号:	
联系人:	机头序列号:	
环境温度(℃):	空压机环境: <input type="checkbox"/> 优 <input type="checkbox"/> 好 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 差	
冷却水压力(MPa):	具体说明:	
预计每周工作时间:	冷却水类型: <input type="checkbox"/> 自来水 <input type="checkbox"/> 软化水 <input type="checkbox"/> 冷却循环水 <input type="checkbox"/> 其他_____	
机器平稳性:	<input type="checkbox"/> 好 <input type="checkbox"/> 差 主电源接线: 要求接线:	
电路、电线、接线端子检查:	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 管接头检查: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
漏气电流(A):	□_____	□_____
空载电流(A):	□_____	□_____
漏气电压(V):	□_____	□_____
机头排气温度(℃):	冷却水进水温度(℃):	出水温度(℃):
加载压力(MPa):	卸载压力(MPa):	最小压力(MPa):
服务代表:		
已对客户进行空压机的使用和维护的培训, 以上设备经双方代表现场开车调试合格并交付用户使用, 至此调试完毕。		
客户意见:		
客户代表:		
代理商名称:	销售代表:	
服务代表:	调试日期:	

- 1、严格按照报告填写机器的信息
工作环境及开机使用的情况。
- 2、机器开机成功后要求客户负责人确认并签字。
- 3、开机报告填写完成后, 留档并发送至公司。

第三部分

机器参数设定

- 1、葆德空气压缩机机器键位详解
- 2、常见参数的设定

该部分由安装维保技师现场讲解

第四部分

各种售后表格汇总

机器安装后常见表格的整理

- 1、空压机耗能对比表
- 2、开机报告
- 3、巡检报告

1、空压机耗能对比表

空压机耗能对比测试表：

- 1、收集客户的主要信息。
- 2、终端客户老空压机挂表的详细信息。
- 3、终端客户更换新机后详细的信息。
- 4、终端客户新旧机器耗能对比。

空压机耗能对比测试表

客户名称:		客户地址:	
联系人:		联系电话:	

原有空压机测试情况:

品牌:	型号:	功率:	产品编号:
运行时间:	流量:	运行时间:	小时 流量时间:
运行时间:	流量:	运行时间:	小时 流量时间:
使用周期:	小时 流量:	运行时间:	小时 流量压力: MPa
每小时耗气:	流量 流量:	运行时间:	流量 流量压力: MPa
测试员:	客户盖章		
客户签字:			
日期:			

推荐空压机测试情况:

客户名称:		客户地址:	
联系人:		联系电话:	
品牌:	型号:	功率:	产品编号:
运行时间:	流量:	运行时间:	小时 流量时间:
运行时间:	流量:	运行时间:	小时 流量时间:
使用周期:	小时 流量:	运行时间:	小时 流量压力: MPa
每小时耗气:	流量 流量:	运行时间:	流量 流量压力: MPa
测试员:	客户盖章		
客户签字:			
日期:			

空压机耗能对比结果:

原有空压机的耗气结果		推荐空压机的耗气结果	
每小时耗气:	每小时耗气:	每小时耗气:	每小时耗气:
流量:	流量:	流量:	流量:

2、空压机开机报告

空压机开机报告：

- 1、终端客户的重要信息与机器的型号出厂日期等重要参数。
- 2、机器的工作环境。
- 3、安装的使用及使用情况。
- 4、终端用户的确认。

固定式压缩机开机报告

用户与机器信息	用户名称:	机器型号:	
	用户地址:	机器编号:	
	用户电话:	整机系列号:	
	联系人:	机头系列号:	
工作环境	环境温度(℃):	空压的环境: <input type="checkbox"/> 优 <input type="checkbox"/> 好 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 差	
	净排水压力(MPa):	具体说明:	
	预计每周工作时间:	净排水类型: <input type="checkbox"/> 自来水 <input type="checkbox"/> 软化水 <input type="checkbox"/> 净排水 <input type="checkbox"/> 其他	
	机器平整性:	<input type="checkbox"/> 好 <input type="checkbox"/> 差	
安装情况	电路、电线、接插端子检查:	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	管路密封检查:	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	管接头检查:	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	主电源线检查:	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
运行数据	满载电流(A):	E: _____ F: _____ G: _____ 在 300	
	空载电流(A):	E: _____ F: _____ G: _____ 在 300	
	满载电压(V):	E: _____ F: _____ G: _____ 在 300	
	机头排气温度(℃):	净排水进水温度(℃):	出水温度(℃):
	加载压力(MPa):	卸载压力(MPa):	最小压力(MPa):
	服务代表:		
确认	已对客户进行空压机使用和维护的培训。以上设备经双方代表现场开车调试合格并交付用户使用。至此调试完毕。		
	用户意见:		
	用户代表:		
	代理商名称:	销售代表:	
服务代表:	调试日期:		

3、空压机巡检报告

空压机巡检报告：

- 1、终端客户的重要信息与机器的型号及出厂日期等重要参数。
- 2、机器的工作环境与外观、电气部分、运行检查及参数记录、用户的简单培训。
- 3、终端用户的满意度调查。



第五部分

常见售后问题及保养周期

各类常规机型保养的三滤一油配置

1、三滤:油分(油气分离器)、油格(机油过滤器)、滤芯(空气过滤器)；**一油:** 润滑油

2、保养周期:

首保500小时或3个月(更换机油、油格、空气滤芯)；

常规保养2500-3000小时或一年，

3000小时后或一年（以先到为准，一定要更换三滤和机油）。

系统清洗: 机器在使用两年之后，建议用润滑油做一次“系统清洗”，方法是连续两次换油，第一次运行6小时之后再进行第二次。

公共注意事项：

- 1). 在维修机器前应切断所有电源及任何可能的遥控装置，并挂上警示牌。
- 2). 当机组停机时，不要假定其是安全的，因为机组带有自动起、停装置，可能会随时启动。
- 3). 本压缩机是按压缩一般空气而设计的，不能让其它气体或蒸气接近压缩机入口，也不能让它们流进压缩机。
- 4). 不要改变安全泄压阀的压力设定，也不要限制其功能或用堵头来替代它，否则会引起压缩机零件或系统的超压而造成人员伤亡和财产损失。
- 5). 不要使用可燃的或有毒的溶剂来清洗空气过滤器或任何部件。
- 6). 压缩机运行时不要拆掉任何防护罩或隔音面板，禁止机器运行时对机组的任何部分进行维修。
- 7). 压缩机运行时，注意观察仪表并记录，确保压缩机的正常运行。
- 8). 遵照维护、维修程序的规定，定期检查所有安全装置，确保其状态完好。
- 9). 决不能短接、堵塞或拆除高温保护开关（探头）。

1、排气温度高



- 1.油位过低（空压机加载状态空压机油应高于视油镜最低线）。
- 2.风冷机器冷却器灰尘太大，吹扫冷却器。水冷机器检查冷却水进口温度，冷却水量是否足够。
- 3.新机器高温，检查导风罩安装是否合理，空压机房空气流通是否正常。
- 4.工频机器检查温控阀是否打开，打开幅度大小。变频器检查风机频率是否正常。
- 5.检查油滤是否堵塞。
- 6.检查空滤是否堵塞。
- 7.检查温度传感器是否正常。温度明显高于正常显示例如170°C，基本可判断为温度传感器故障。
- 8.主机是否损坏，观察主机是否有异响，振动增大等情况。

2、主机异响



当压缩机出现异响时，首先判断机器异响部位，可能为主机，电机，进气阀和风机总成。

1.主机异响原因

- a.螺杆空压机运行时供油不及时，使阴阳螺杆直接咬合没有润滑油润滑，金属干摩擦产生啸叫；
- b.地脚或进口滤网固定螺栓松动；
- c.紧固齿轮螺母松动，造成齿间隙过大产生撞击声；
- d.进气阀关闭不严漏气量大，进气阀逆止发生震动；
- e.主机掉东西进去，使阴阳螺杆出现卡点碰撞产生啸叫声；
- f.阴阳螺杆与轴承端面间隙过大；
- g.主机轴承损坏。

3、机器异响



当压缩机出现异响时，首先判断机器异响部位，可能为主机，电机，进气阀和风机总成。

➤ 电机异响

- a.电机轴承异响，电机长期未加注润滑脂造成轴承缺油异响
- b.电机轴承损坏
- c.电磁声音过大

➤ 进气阀异响

进气阀关闭不严漏气量大，进气阀逆止发生震动。

➤ 风机异响

- a.风机异响一般为风机电机轴承损坏
- b.风机扇叶损坏或与箱体别蹭。

4、变频器高温

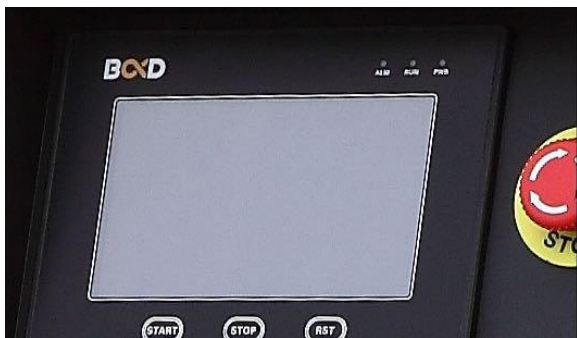


当机器出现变频器故障时首先查看变频器上出现的故障代码，然后可根据说明书查找相应代码对应故障。

变频器高温原因

- 检查变频器顶部风扇是否正常运转
- 检查变频器箱散热通道是否堵塞
- 检查变频器散热通道是否堵塞，定期用干燥空气从压缩机底部向上吹扫。

5、控制器黑屏



- 1.检查控制器保险是否烧断
- 2.检查控制器电源是否正常
- 3.检查变压器输出电源是否正常

6、机器不加载



1.进气阀故障

- a.进气阀气缸杆是否损坏。 b.容调阀设定太小或故障 c.进气阀膜片破损

2.电磁阀故障

- a.加载电磁阀损坏 b.加载电磁阀线路接错 c.电磁阀堵塞

3.控制器故障，无法输出信号

7、频繁显示空滤堵塞



频繁显示空滤堵塞

- 1.空滤压差开关故障
- 2.空压机在高污染环境运行
- 3.空滤与环境状况不适应，可以改造为重载空滤

停机进气阀喷油

- 1.进气阀止回阀损坏
- 2.机器加载过程中突然停机
- 3.加油量偏多，放出部分润滑油

特别声明：

保管好随机附带的内部资料、证件，
丢失后您需自费补办相关空压机证件。

创新葆德 中国智造

创8848高度 造国货传奇

永磁变频空压机领军品牌。
选葆德，选放心！

THANKS

感谢观赏 祝您愉快